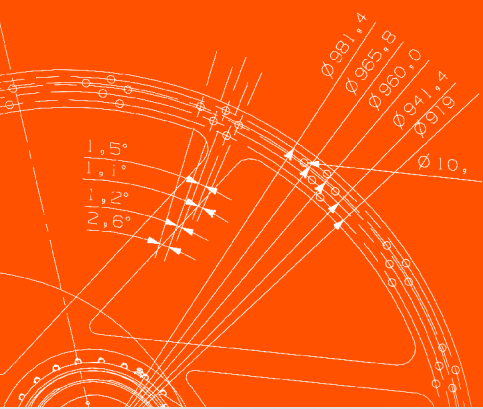


Ihr Projekt in guten Händen.



*Gewissenhaft.
Effizient.
Zuverlässig.*

 **STRANGER**
MASCHINENBAU



MASCHINENBAU IST UNSERE LEIDENSCHAFT - *seit über 30 Jahren*

STRANGER Maschinenbau ist der Spezialist für die Entwicklung und Fertigung von hochwertigen Maschinenbaulösungen, vorwiegend im Bereich der Automatisierungs- und Prüftechnik.

Am Firmenstandort Anthering, bei Salzburg, betreuen Michael Stranger und sein Team aus derzeit knapp 30 hochmotivierten Mitarbeitern seit über 30 Jahren Unternehmen aus verschiedensten Branchen.

STRANGER Maschinenbau versteht sich als qualitätsbewusster und verantwortungsvoller Partner seiner Kunden.

Im Jahr 2007 wurde diesem hohen Anspruch genügend eine Zertifizierung nach ISO 9001 durchgeführt. Diese umfasst alle Unternehmensbereiche und wird laufend überprüft und verbessert, sowie regelmäßig auditiert.



„Die **Zusammenarbeit** mit unseren Kunden auf Augenhöhe steht bei uns im Vordergrund.“

Ing. Michael Stranger



Ihr Turnkey Solution Partner aus Salzburg für

Sondermaschinenbau und 3D-Konstruktion,
sowie Maschinen- und Vorrichtungsbau
und Automatisierungs- und Prüftechnik.

Ihr Projekt in guten Händen.

Gewissenhaft. Effizient. Zuverlässig.
Maschinenbau ist unsere Leidenschaft - seit über 30 Jahren





WIR ENTWICKELN *wirtschaftliche Lösungen*

*Wir verkaufen keine Produkte,
wir entwickeln
wirtschaftliche Lösungen.*

Beratung

Die detaillierte Erfassung der Aufgabenstellung und die ehrliche Beratung unserer Kunden ist die Basis für technisch und wirtschaftlich überzeugende Lösungen.

Anlagenfertigung

Gemeinsam mit unseren Partnerfirmen fertigen wir einwandfrei funktionierende, langlebige Maschinen und Anlagen. Diese entsprechen dem aktuellsten Stand der Technik mit CE-Konformitätserklärung.



Planung

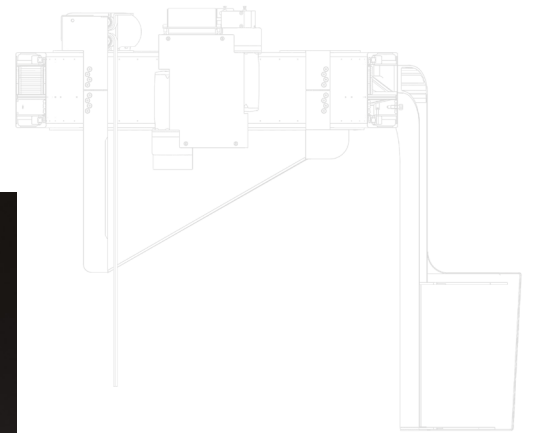
Die gewissenhafte Verknüpfung von Erfahrungen, Informationen und Kapazitäten gewährleistet eine erfolgreiche Termin- und Kostenplanung.

Konstruktion

Durchdachte Konstruktionen, die Funktion, Leistung und Sicherheit in einem ansprechenden Design vereinen, schaffen Maschinen, die leicht zu bedienen und zu warten sind.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

für jede Anforderung

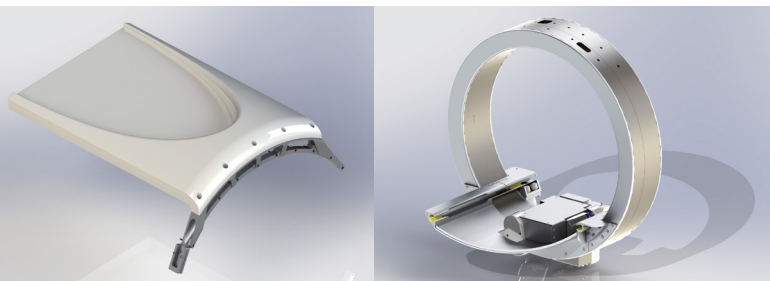


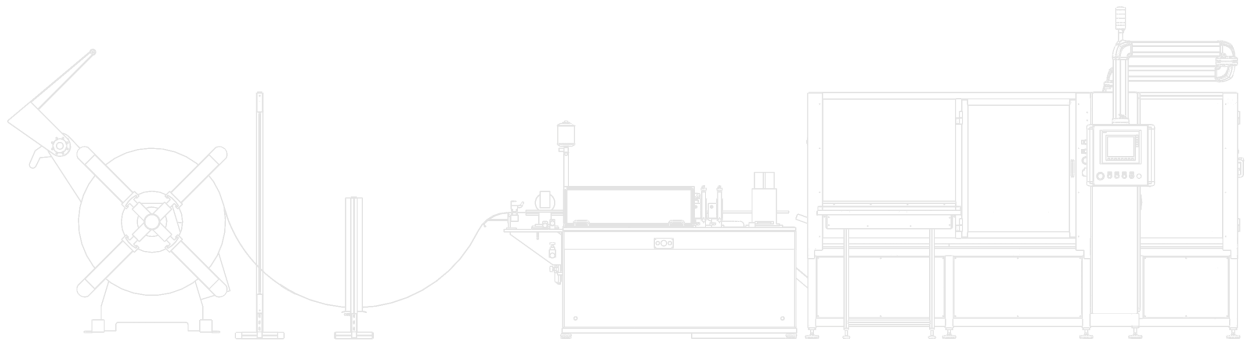
Röntgendiagnosegerät - Medizintechnik

Das Röntgendiagnosegerät, Ringdurchmesser 800 mm, wurde im Auftrag einer Privatuniversität konstruiert und entwickelt. Die besondere Herausforderung lag in der Leichtbauweise, die nur durch den Einsatz von Carbon-Bauteilen und extremen Aluminium-Leichtbauteilen realisiert werden konnte. Das Gerät wird auf einem 6-Achs-Roboter aufgebaut, der an der Decke montiert wird und ein max. Patientengewicht von 200 kg ermöglicht.

Sämtliche Anlagen für die Medizin- und Hygienetechnik müssen hohen Anforderungen entsprechen, vor allem die verwendeten Materialien und das Design der Bauteile sind für die Erreichung der hohen Qualitäts-Ansprüche von entscheidender Bedeutung.

 **STRANGER**
MASCHINENBAU

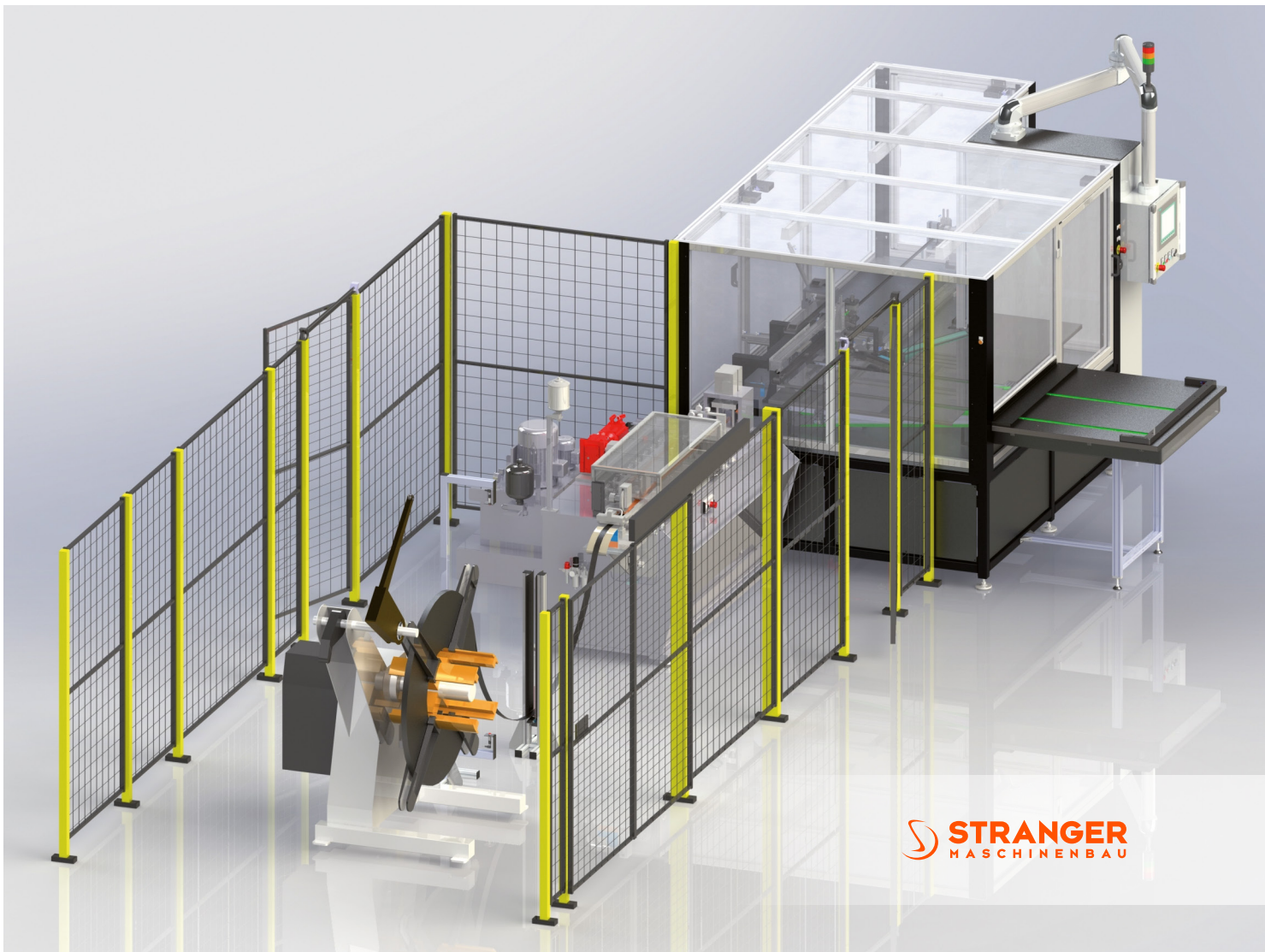
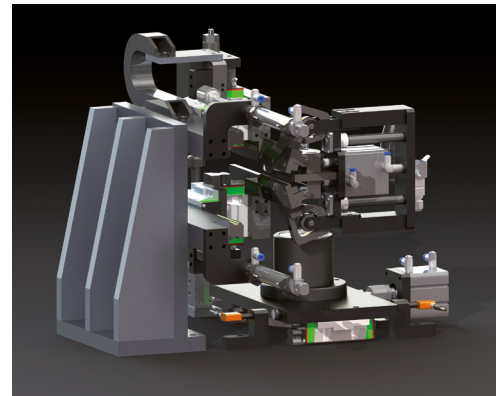




Profilier- und Biegeanlage

Diese Anlage wurde für die Herstellung von unterschiedlichen Fensterrahmen für die Fahrzeugindustrie entwickelt. Von einem Blechstreifen, der auf einem Coil gewickelt ist, werden Profile geformt, hydraulisch gestanzt und anschließend in einer Biegestation mit freiprogrammierbarem Biegewinkel zu Fensterrahmen gebogen.

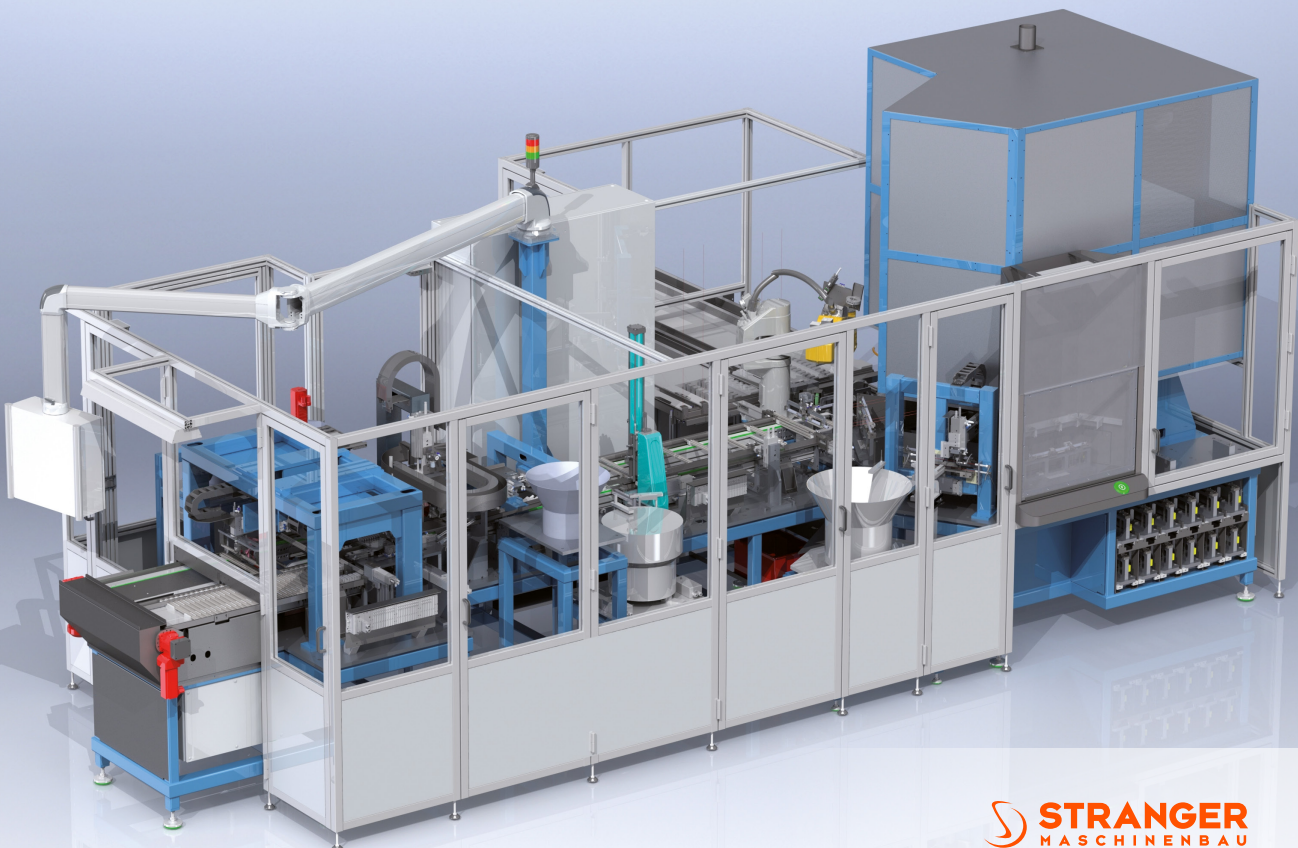
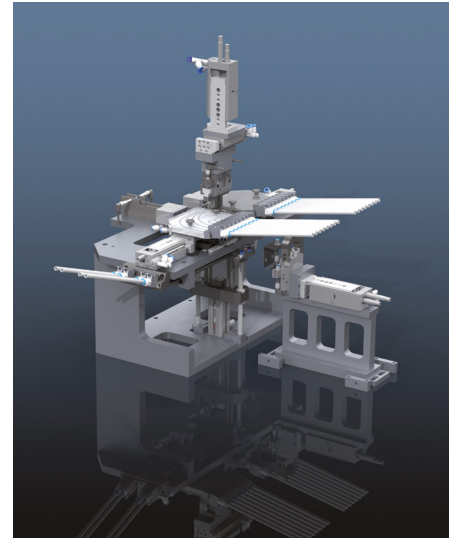
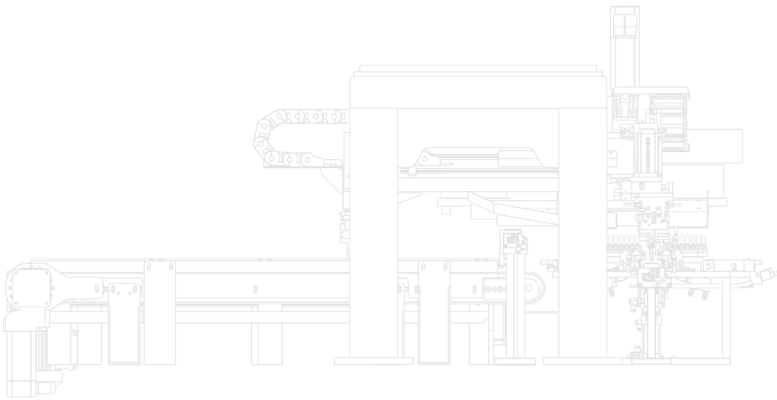
Unsere Anlagen für die Automobilindustrie entsprechen dem neuesten Stand der Technik und es kommen modernste Verfahren, wie 3D-Kameravermessung, Roboterhandling, Laserbeschriftung, Bildverarbeitungssysteme u.v.m. zur Anwendung.



Montage- und Laserschweißanlage

Die Anlage wurde zur Produktion von hochwertigen Auszugschienen entwickelt und gebaut. Die Zuführung der Bauteile erfolgt zum Teil manuell und zum Teil durch automatische Zuführsysteme. Durch einen Laser-Schweißkopf, der auf einem 6-Achs-Roboter aufgebaut wurde, werden die Bauteile miteinander verschweißt. Diverse Prüfstationen garantieren einwandfreie Produkte von hoher Qualität.

Die Produktionsindustrie fordert hohe Stückzahlen, kurze Takt- und wenig Stillstandszeiten. Durch die Verkettung der Stationen mit Lineartaktsystemen oder Drehtischlösungen erfüllen unsere Anlagen diese Anforderungen und überzeugen zudem durch eine lange Lebensdauer mit relativ geringem Wartungsaufwand.



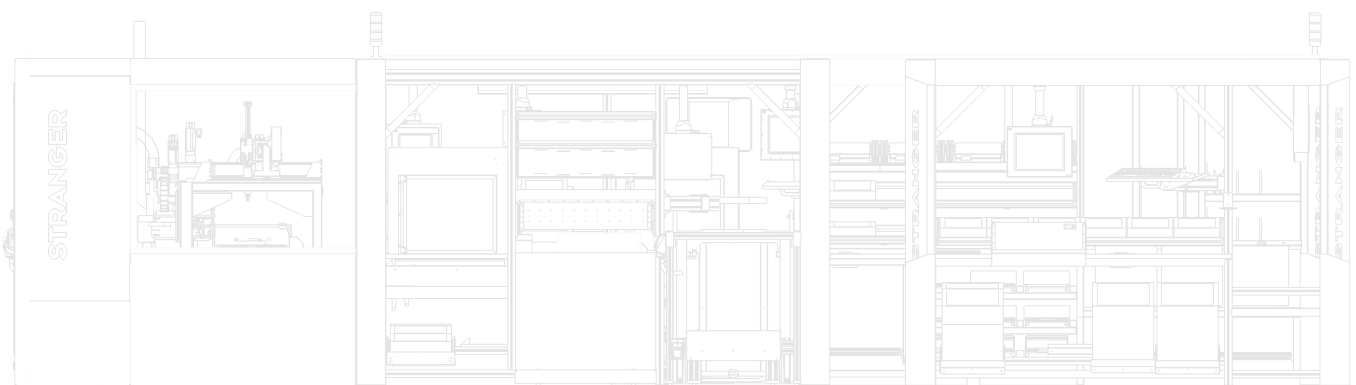


Montage- und Prüfanlage

Die Montageanlage verfügt über drei manuelle Eingabepplätze mit Pick by Light Systemen und vollautomatischen Bearbeitungsstationen zur Assemblierung der Baugruppen. In Kamerastationen erfolgt die Vermessung und Prüfung der fertigen Systeme mit anschließender Laserbeschriftung.

In der Elektronikindustrie muss ein besonderes Augenmerk auf die schonende Behandlung der Bauteile, sowie auf die ESD-fähige Ausführung der Arbeitsplätze gelegt werden.

Durch jahrelange Erfahrung in diesem Bereich, können wir für unsere Kunden maßgeschneiderte Lösungen, abgestimmt auf die individuellen Anforderungen, entwickeln.



30 JAHRE ERFAHRUNG IM MASCHINENBAU

*eine Referenzliste
die sich sehen lassen kann*

Ein paar unserer Kunden auf die wir besonders stolz sind:

ALPEN-MAYKESTAG
ASK-MONTAGETECHNIK
ATOMIC
GEBRÜDER WOERLE
GWS
HAGLEITNER HYGIENE
HIRSCHMANN
HOCHRAINER
HPS INNOVATION
JOHN TOYS
KIEFEL
MANNESMANN
MOTION 06
PARACELTUS UNIVERSITÄT
PHARMA-GLAS
PICHLER & STROBL
PROMOTECH
REUTTER
ROBERT BOSCH AG
ROSENBERGER
SIGMATEK
SKIDATA
VOGEL + NOOT
W&H DENTALWERK
WINDHAGER ZENTRALHEI-
ZUNG
ZF-TRW
UVM.



 **STRANGER**
MASCHINENBAU

Zu unseren Kunden zählen Unternehmen im In- und Ausland, aus den verschiedensten Branchen wie Sportartikel- und Freizeitindustrie, Automobil- und Zulieferindustrie, Medizin- und Hygienetechnik, Elektronikindustrie, Möbel- und Beschlägeindustrie.

